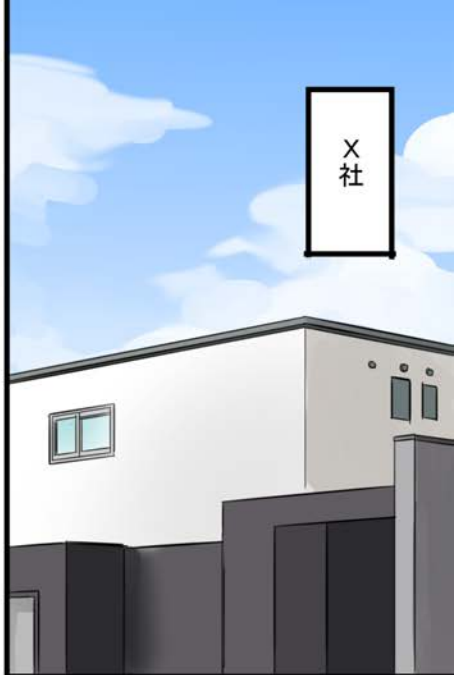


デュアルクランプがわかる本

デュアルクランプ がわかる本



関羽工業株式会社
KAN-U INDUSTRY CO.,LTD







ワ…ワニ!?

お客様の担当は
マシニングワニか?

お客様のご要望に
ぴったりの新商品を
ご紹介するワニ!



何だあ!?

こら!
先走るんじゃないの!

パ
タ

パ
タ



ワニだ…

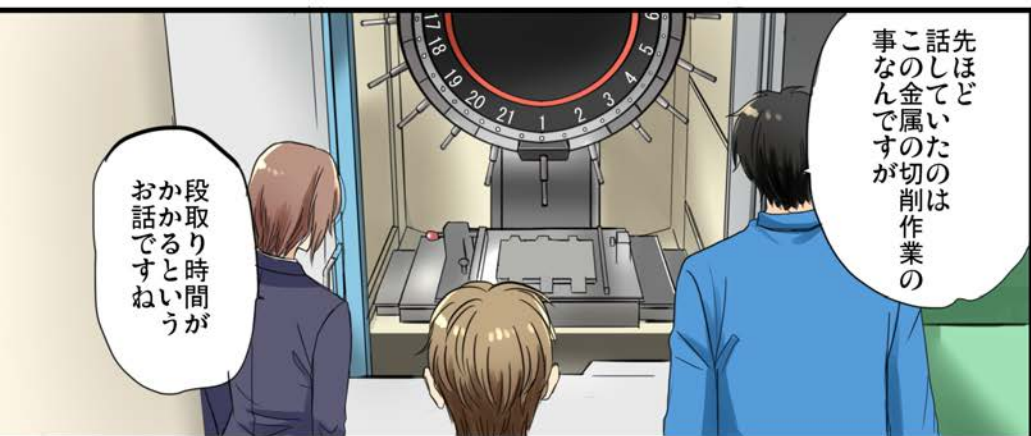
彼は
我が社の
新入社員



失礼しました

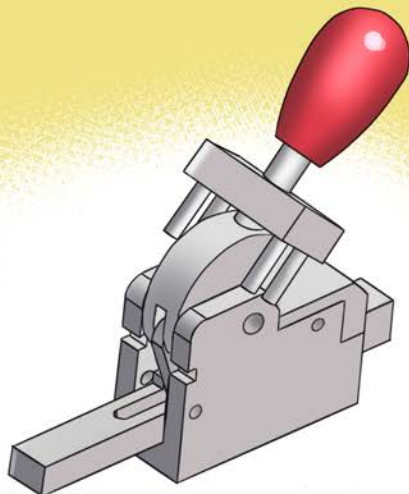
私カクタ販売株式会社
細江琴子と申します

先ほど
彼が言っていた事
なんですけど



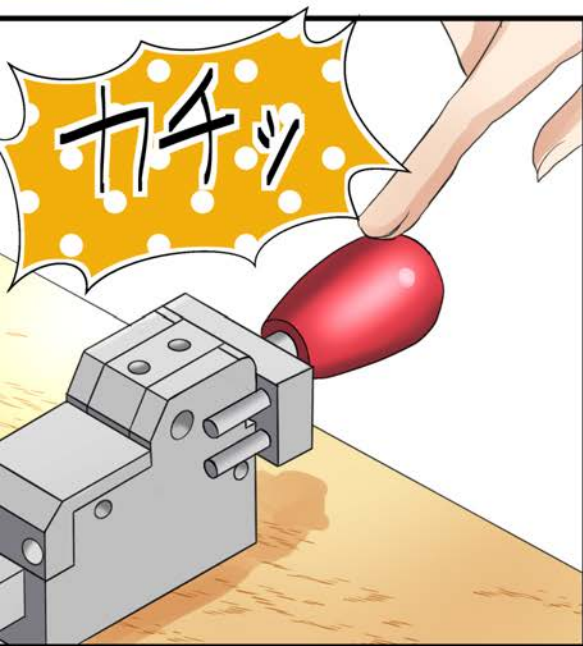


随分都合よく
デモ機を持ってる
ワニね……



こちらが
デュアルクランプ
実際の製品です

カチッ



試しに
私が使ってみますね

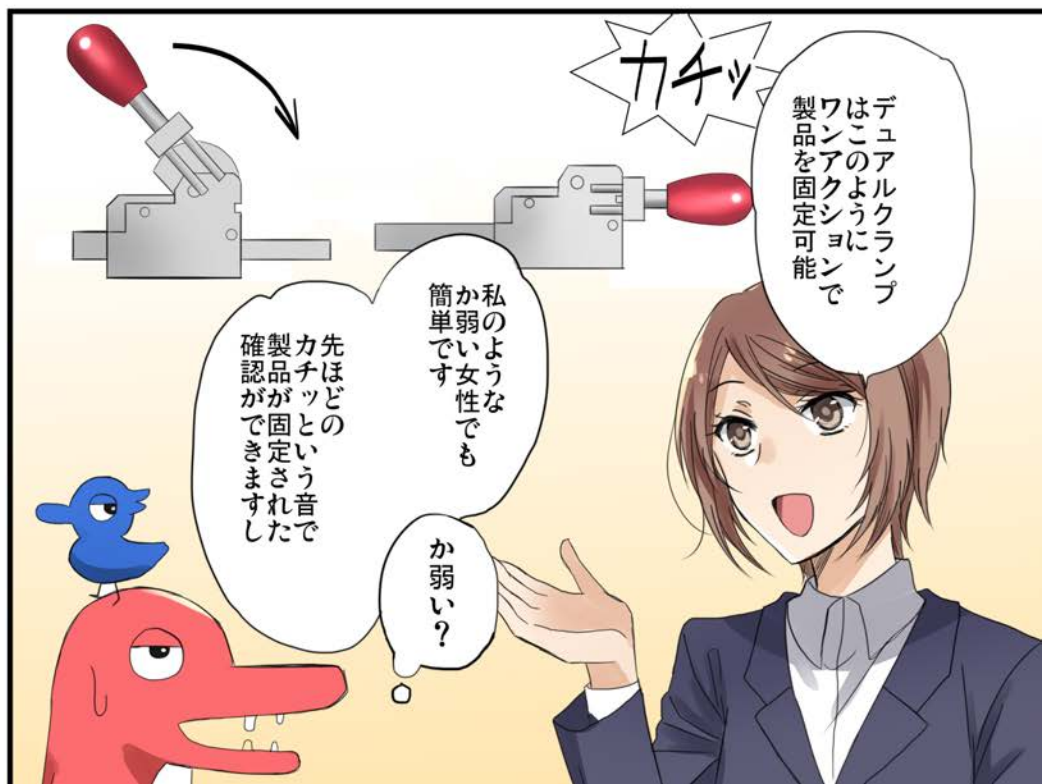


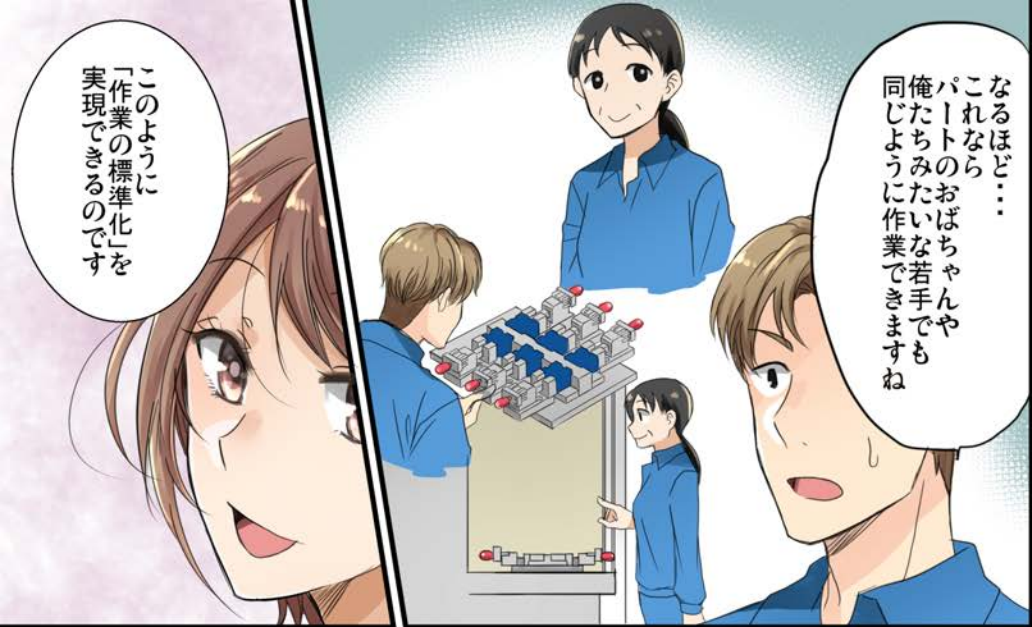
この
カチッという
音で製品が固定された
確認ができるんです

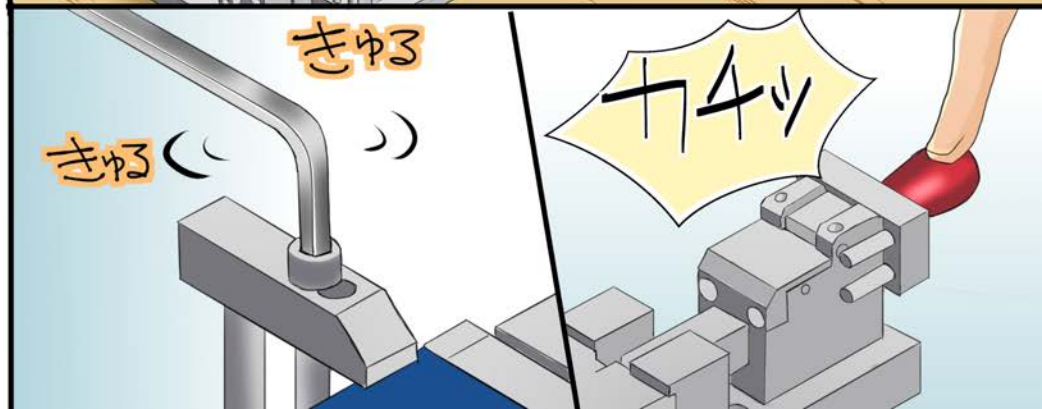
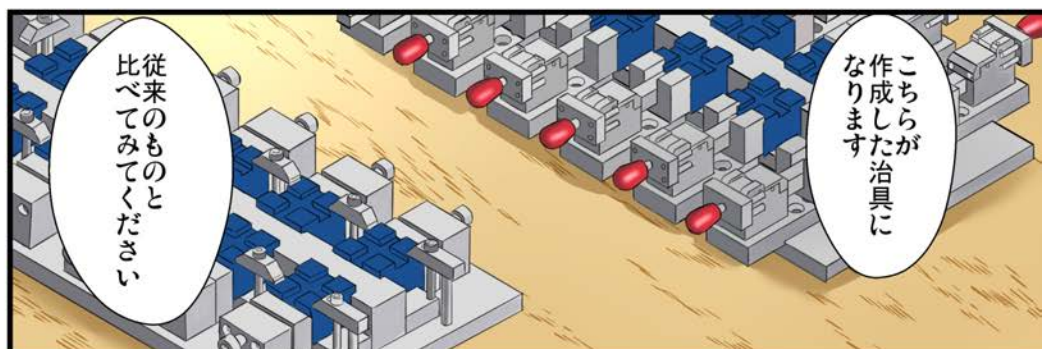
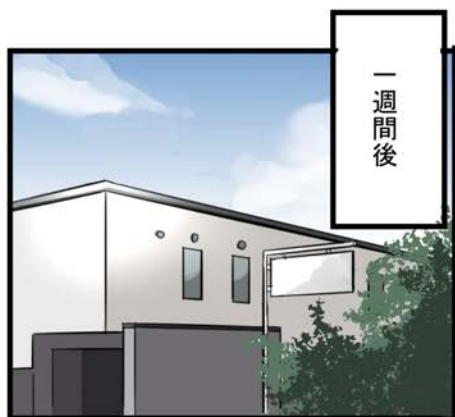


おおお……







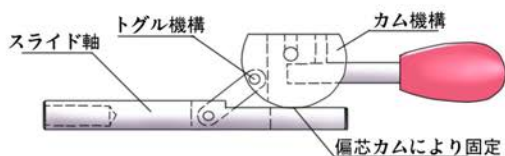
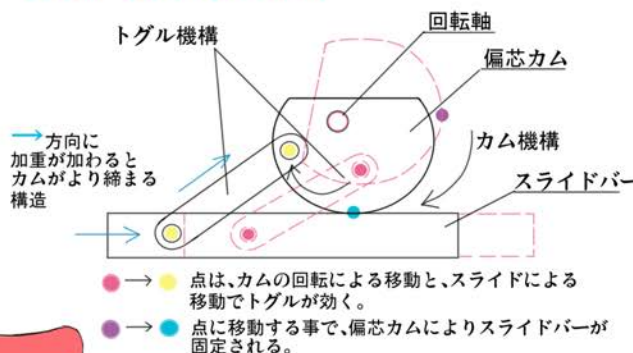




特許取得済み！

張り切ってますなー

カム機構の二つと
使ってしっかりと
固定するワニ！



二つの機能を
持っているから
デュアルクランプ

なんだワニ！

ワークの設置ミスで
お困りになった
経験はございますか？

更に便利な
機能がありまして！

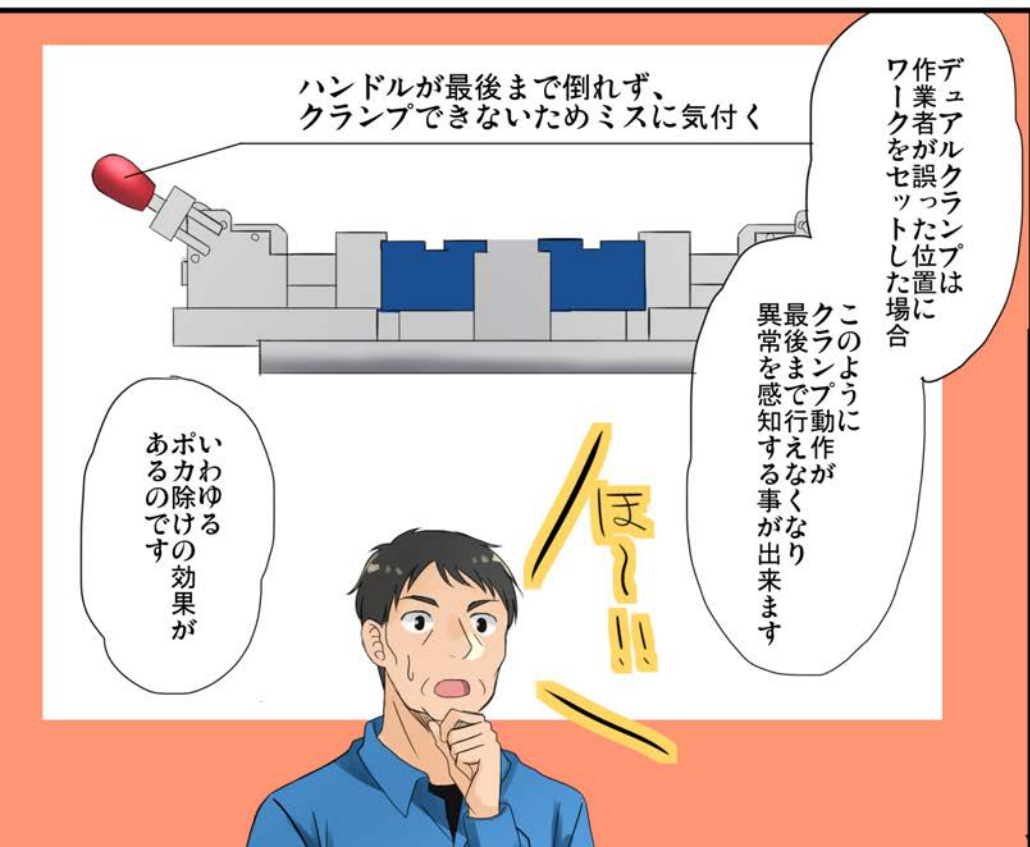


切りくずが挟まってても
工具でぐいぐい締めても
気付かないんですよね



あるある

位置が微妙に
ずれている事に気付かなくて
不良品を出してしまったり



ハンドルが最後まで倒れず、
クランプできないためミスに気付く

デュアルクランプは
作業者が誤った位置に
ワークをセットした場合

このように
クランプ動作が
最後まで行えなくなり
異常を感知する事が出来ます

いわゆる
ボカ除けの効果が
あるのです

ぽーん!!



項目	改善率	今まで	Dual Clamp 採用後
段取り時間 (秒)	80%ダウン!	120	24
加工時間/1回	-	550	550
サイクルタイム (秒)	14%ダウン!	670	574
1サイクルでの加工数量 (個)	-	12	12
1日のサイクル数 (回) (=1日8時間 28800秒÷ サイクルタイム)	-	43	50
加工数量/1日	17%アップ!	516	602
不良率 (%)	1.93%ダウン!	1.93	0
良品数 (個)	20%アップ!	506	602

段取り時間の
短縮により
加工不良品
の減少が
加えて20%
以上の
上昇している
! 近く





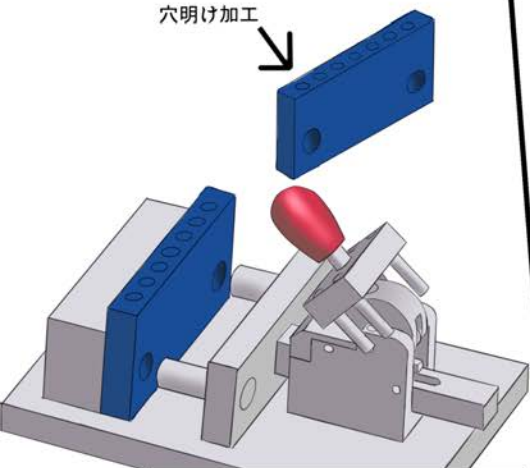


OMAKE page



こちらでは
本編で紹介できなかった
豆知識を掲載していきます！

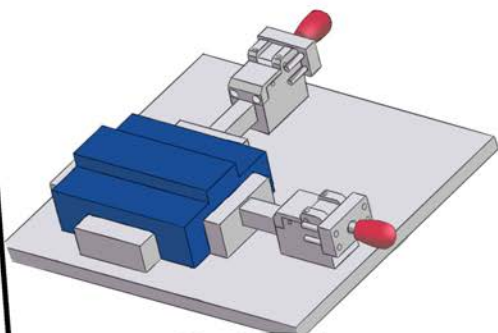
穴明け加工



ワークに開いている穴を利用し
ピンで位置止めしながら
クランプする事もできます



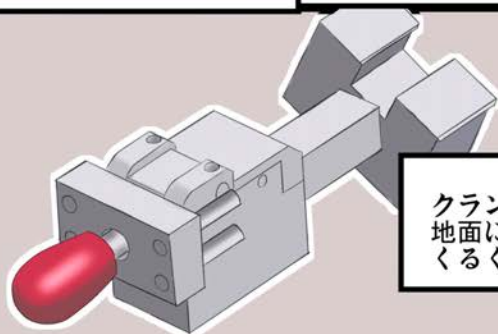
ワークの浮き上がりを
防止できます



上面に干渉しないので
エンドミル加工も可能です

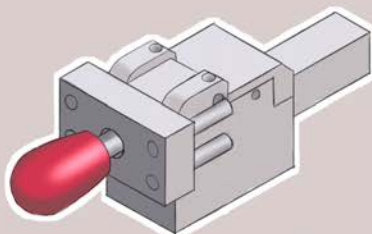
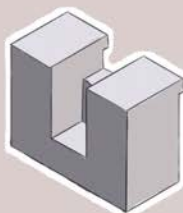
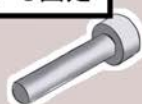


クランプブロック

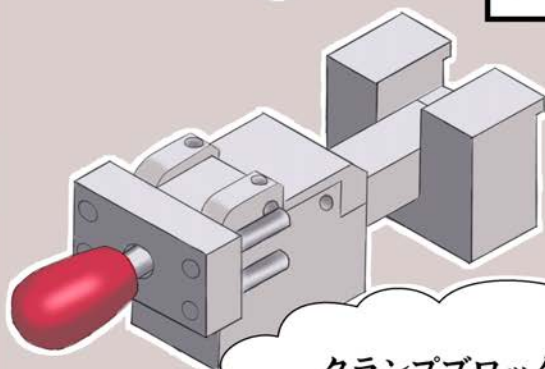


クランプブロックの底面が
地面に接していないと
くるくる回ってしまう

ボルトで固定



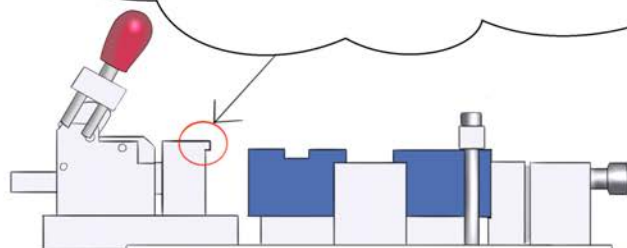
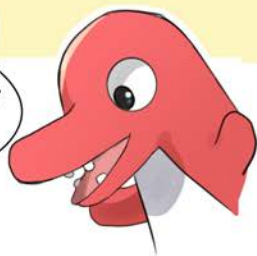
クランプブロックに
溝を掘り
デュアルクランプのシャフトを
組み合わせる事で



クランプブロックの回転を
阻止します！

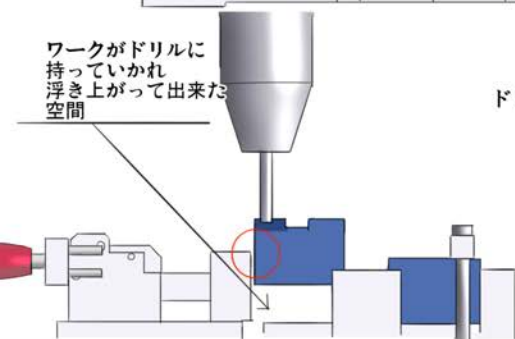


ワークが切削工具に持っていかれなく
する為の段差(アンダーカット)ワニ!
松葉(締め付け具)の様に下に締め付ける効果はないけど
ワークの浮き上がりを防止するワニ!

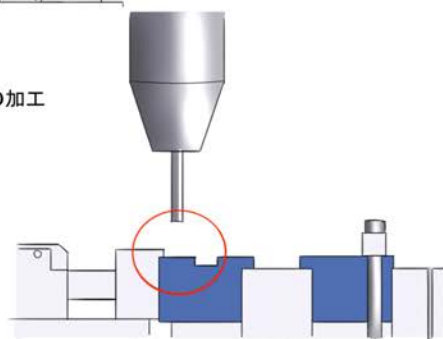


ワークがドリルに
持っていかれ
浮き上がって出来た
空間

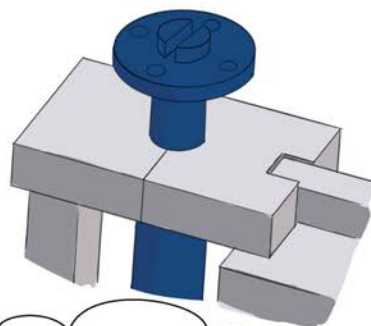
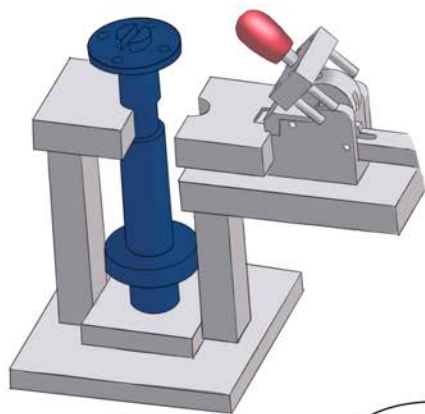
ドリルでの加工



アンダーカットを有していない為
穴明け加工が終わるとワークが
ドリル側に持っていかれ
ワークが浮き上がってしまう現象が起きる

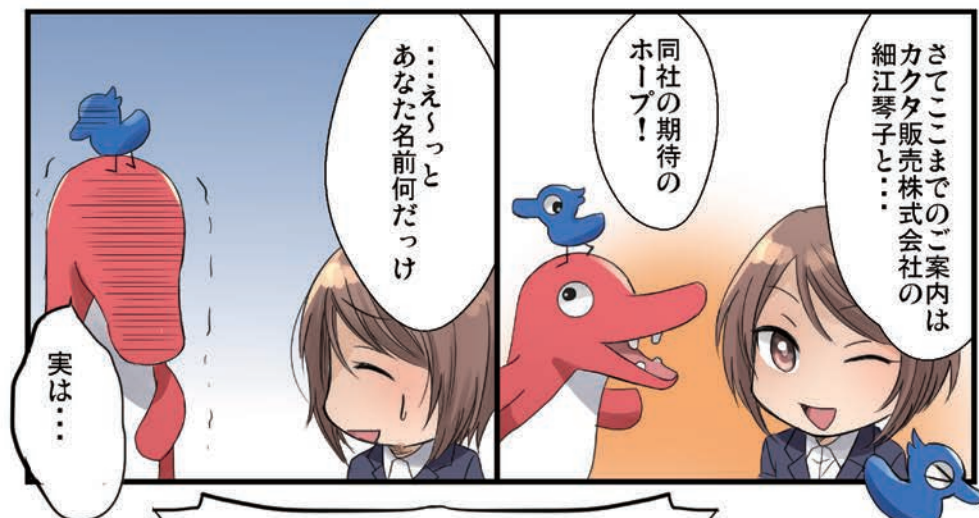


アンダーカットを有する事で
穴明け加工が終わっても
ワークがドリル側に
持っていかれる事はない



油圧バイスなどで挟みにくいワークも
治具を作り、加工しやすい保持位置で
クランプする事も可能ワニ~





名前がまだないんだワニ〜!



<製造元>



関羽工業株式会社
KAN-U INDUSTRY CO., LTD

〒431-1305 静岡県浜松市浜名区細江町気賀7911-5
TEL:053-523-7450 FAX:053-523-7451

E-Mail: info@kan-u-ind.co.jp